

Ленточные вертикальные фильтр-прессы (ВФП)

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04

Ангарск (3955)60-70-56

Архангельск (8182)63-90-72

Астрахань (8512)99-46-04

Барнаул (3852)73-04-60

Белгород (4722)40-23-64

Благовещенск (4162)22-76-07

Брянск (4832)59-03-52

Владивосток (423)249-28-31

Владикавказ (8672)28-90-48

Владимир (4922)49-43-18

Волгоград (844)278-03-48

Вологда (8172)26-41-59

Воронеж (473)204-51-73

Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58

Иркутск (395)279-98-46

Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81

Калуга (4842)92-23-67

Кемерово (3842)65-04-62

Киров (8332)68-02-04

Коломна (4966)23-41-49

Кострома (4942)77-07-48

Краснодар (861)203-40-90

Красноярск (391)204-63-61

Курск (4712)77-13-04

Курган (3522)50-90-47

Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13

Москва (495)268-04-70

Мурманск (8152)59-64-93

Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12

Новокузнецк (3843)20-46-81

Ноябрьск (3496)41-32-12

Новосибирск (383)227-86-73

Омск (3812)21-46-40

Орел (4862)44-53-42

Оренбург (3532)37-68-04

Пенза (8412)22-31-16

Петрозаводск (8142)55-98-37

Псков (8112)59-10-37

Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15

Рязань (4912)46-61-64

Самара (846)206-03-16

Санкт-Петербург (812)309-46-40

Саратов (845)249-38-78

Севастополь (8692)22-31-93

Саранск (8342)22-96-24

Симферополь (3652)67-13-56

Смоленск (4812)29-41-54

Сочи (862)225-72-31

Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35

Сыктывкар (8212)25-95-17

Тамбов (4752)50-40-97

Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07

Томск (3822)98-41-53

Тула (4872)33-79-87

Тюмень (3452)66-21-18

Ульяновск (8422)24-23-59

Улан-Удэ (3012)59-97-51

Уфа (347)229-48-12

Хабаровск (4212)92-98-04

Чебоксары (8352)28-53-07

Челябинск (351)202-03-61

Череповец (8202)49-02-64

Чита (3022)38-34-83

Якутск (4112)23-90-97

Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

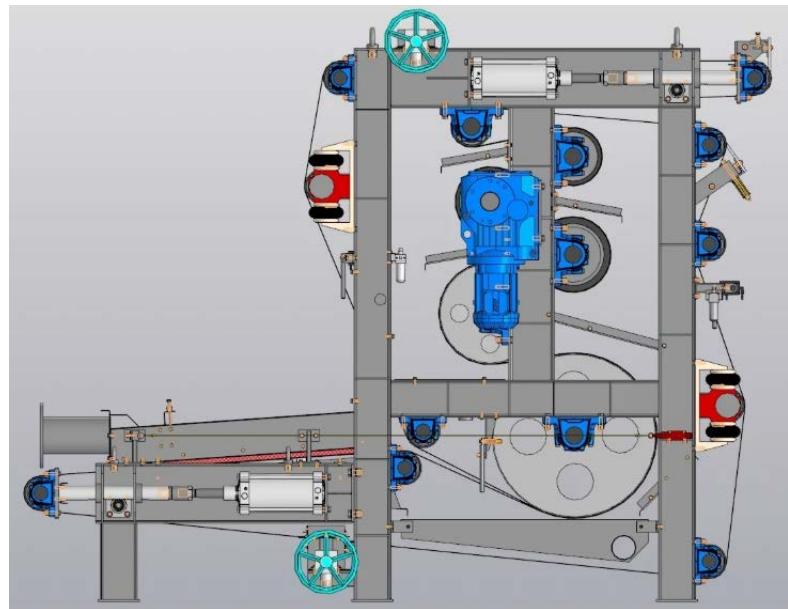
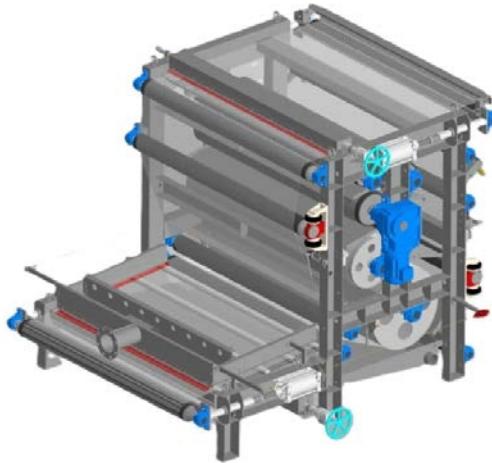
Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +(375)257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

Ленточный вертикальный фильтр-пресс (ВФП)



Особенности оборудования для обезвоживания минеральных и промышленных шламов

- Ленточные вертикальные фильтр-прессы производства «ДАКТ-Инжиниринг» позволяют говорить о новых масштабах в технологии обезвоживания промышленных и шламов водоподготовки
- Минимальные эксплуатационные затраты
- Минимизация расходов дорогостоящих реагентов. Наглядность всего процесса. Средние требования к квалификации персонала
- Минимальные и эффективные энергозатраты на тонну обезвоженного шлама

Преимущества вертикального фильтр-пресса

- Надежный непрерывный режим работы без контроля персоналом, благодаря автоматической регулировке хода ленты
- Минимальная остаточная влажность в результате постепенного повышения поверхностного давления за счет применения валков различного диаметра в S-образной зоне
- Высокая выгрузка кека. Вертикальный фильтр-пресс имеет приподнятое разгрузочное устройство, расположенное на высоте более 2-х метров от основания рамы пресса, что упрощает размещение конвейеров или вспомогательного оборудования
- Усовершенствованная конструкция валов начинается с вертикального расположения. Это позволяет каждому прижимному валу иметь угол обхвата ленты минимум 205°, что максимально увеличивает время работы под давлением и гарантирует высокое содержание твердого осадка в кеке
- Отдельные дренажные поддоны. Такое вертикальное расположение позволяет каждой капле фильтрата, удаляемой лентами, стекать через ряд поддонов из нержавеющей стали, расположенных под каждым валом, что исключает повторное смачивание любого осадка между лентами
- Низкие затраты на изнашивающиеся детали, минимальные просторы оборудования
- Высокая удельная производительность
- Пневматическое натяжение лент
- Равномерное распределение пульпы по всей ширине ленты
- Подборка лент для каждого вида исходного сырья
- Применение бесшовных фильтровальных лент
- Рециркуляция промывочной воды
- Автоматический режим работы

- Отслеживание положения ленты. Уникальная конструкция оборудования улучшает выравнивание ленты за счет одновременной регулировки с обеих сторон
 - Управление пневмоприводами всегда поддерживает постоянное и равномерное натяжение ленты, обеспечивая ее плавную работу и продлевая срок службы

Конструктивные особенности вертикального фильтр – пресса

- «Автономная» конструкция вертикального фильтр-пресса сокращает трудозатраты и, следовательно, общие эксплуатационные расходы
 - Весь процесс обезвоживания можно наблюдать с уровня земли, что снижает затраты на проектирование, монтаж и эксплуатацию установки
 - Лезвия ракельных ножей имеют дополнительные регулировки для облегчения эксплуатации и очистки
 - Центральные опорные валы исключают одностороннее растяжение ленты и обеспечивают более плавную и быструю реакцию на смещение. Это обеспечивает более длительный срок службы ленты и более стабильную работу
 - Узел натяжения регулирует натяжение ленты параллельным движением
 - Дополнительная функция рециркуляции фильтрата устраняет необходимость использования внешних источников воды для очистки ленты во время работы
 - Перфорированный основной вал
 - Усиленная S-образная зона
 - Резиновое покрытие валов ступенчатого профиля для интенсификации отвода фильтрата
 - Усиленная мощная рама, специально рассчитанная на высокие нагрузки
 - Увеличенные диаметры цапф валов и усиленные подшипники
 - Рама и цапфы валов изготовлены из нержавеющей стали
 - Эффективность использования ленты более 98%

Технические характеристики вертикального фильтр-пресса

Габариты				Характеристики			
Ширина ленты, мм	Длина, мм	Ширина, мм	Высота, мм	Мощность, кВт	Количество промывочной воды, м ³ /ч	Давление воды, бар	Давление воздуха, бар
1250	3444	2336	2570	1,5	10	6-8	6-10
1500	3444	2586	2570	2,2	13	6-8	6-10
1750	3444	2836	2570	2,2	16	6-8	6-10
2000	3444	3086	2570	2,2	16	6-8	6-10
2250	3444	3336	2570	2,2	16	6-8	6-10

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +(375)257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47