

Радиальные сгустители с центральным приводом РС 6, РС 9, РС 12, РС 15, РС 18, РС 20, РС 25, РС 30

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +(375)257-127-884

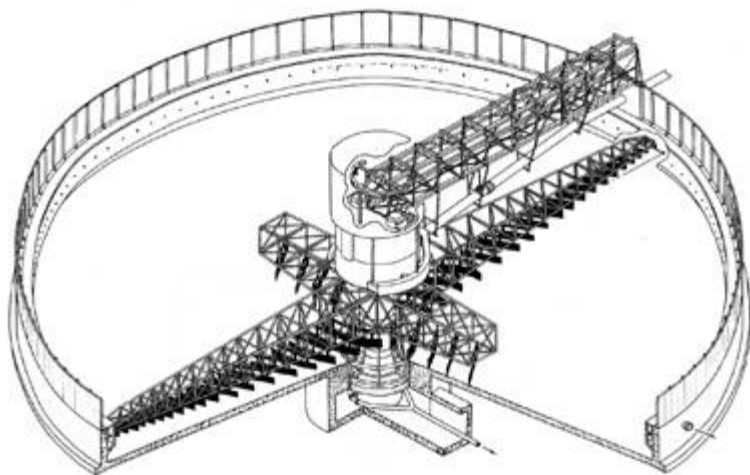
Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: dtu@nt-rt.ru || сайт: <https://dakt.nt-rt.ru/>

Радиальный сгуститель

Сгустители радиальные с центральным приводом



Радиальные сгустители предназначены для сгущения и обесшламливания пульп, осветления оборотных вод и растворов и суспензий.

Сгустители широко применяются на предприятиях горно-обогатительного производства в металлургической, угольной, химической и других отраслях промышленности.

Фактически высокоэффективные сгустители являются не только осадительным оборудованием, а также особым видом обезвоживающего оборудования в сочетании с фильтрующими свойствами слоев пульпы.

Сгустители состоят из сгустительного чана, гребковой рамы, приводного оборудования, подъёмной гребковой рамы, питательного оборудования, разгрузочного оборудования и сигнального устройства для обеспечения безопасности.

Флокулянт добавляется в специальный концентрированный раствор, который позволяет пульпам собираться и образовывать комки, что ускоряет процесс осаждения и делает его высокоэффективным.

Принцип работы

Поток вещества полностью перемешиваются с флокулянтом посредством вращения импеллера в чане.

Особенности оборудования

- Высокая флокулирующая способность твердых частиц.
- Длительный срок службы.
- Системы автоматического контроля за дозировкой реагентов осаждения в зависимости от содержания твердого в подаваемой суспензии.

- Автоматическое поддержание постоянной величины содержания твердого в разгрузке.
- Системы технологической безопасности.

Технические характеристики радиальных сгустителей с центральным приводом

Модель	Чан сгущения		Площадь осажде- ния (м ²)	Мощность (кВт)*	Производитель- ность т/сут*	Высота подъема гребкового устройства	Масса (кг) без чана	Масса (кг) с металлически- м чаном
	Диаметр (м)	Глубина (м)						
Дакт РС 6	6	3	28	3	100	300	5000	16500
Дакт РС 9	9	3	63,5	3	150	350	7700	31200
Дакт РС 12	12	4	110	4,5	250	350	12400	57000
Дакт РС 15	15	4	175	5,5	350	400	15800	78000
Дакт РС 18	18	4	250	5,5	600	400	19600	130000
Дакт РС 20	20	4,4	310	5,5	960	400	25000*	160000
Дакт РС 25	25	5	490	7,5	1570	500	42500	209000
Дакт РС 30	30	5,4	700	7,5	2000	500	48000	270000

Модернизация радиальных сгустителей

Для действующих предприятий экономически целесообразнее проводить модернизацию существующего парка оборудования, которая позволит увеличить пропускную способность участков сгущения без изменения устоявшейся технологии, приобретения новых аппаратов и привлечения дополнительных площадей.



Возможна модернизация радиального сгустителя с заменой периферического привода на центральный.

Особенности технологии

Нами предложен метод модернизации радиальных сгустителей, при котором к уже существующим аппаратам подводятся оригинальные системы подачи питания и флокулянта, питающих колодцев и механизмов удаления шлама. Проект

модернизации индивидуален и рассчитывается нами под конкретный аппарат, с учетом свойств сгущаемой пульпы и используемых реагентов, что позволяет:

- модернизировать аппараты без их демонтажа, с использованием существующих опор и фундаментов, обечаек и ферм привода;
- использовать существующие редукторы без их замены на более мощные при снижении Ж:Т шлама разгрузки до полутора раз, за счет изменения гидродинамики потоков в аппарате и перераспределения шлама от периферии к центру сгустителя;
- значительно снизить сроки промышленной реализации проектов, а также трудозатраты материалы (по сравнению со строительством нового объекта).

Один из вариантов модернизации – это создание сгустителей комбинированного типа.

Установка блоков тонкослойного сгущения внутрь радиального сгустителя, позволяет использовать их в составе сгустителей разгрузочной конструкции.

В сгустителях комбинированного типа в качестве корпуса используется чан радиального сгустителя. Сгущение пульпы и осветление жидкой фазы осуществляется в блоках, расположенных по периметру чана. Разгрузка осадка осуществляется граблинами радиального сгустителя. Использование сгустителей такого типа позволяет сократить занимаемую площадь или увеличить нагрузку на сгуститель в 2 и более раза.



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижегород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +(375)257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: dtu@nt-rt.ru || сайт: <https://dakt.nt-rt.ru/>