

# Пластинчатые сгустители тонкослойные СП-25, СП-60, СП-100, СП-150, СП-200, СП-500

## Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04  
Ангарск (3955)60-70-56  
Архангельск (8182)63-90-72  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Благовещенск (4162)22-76-07  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Владикавказ (8672)28-90-48  
Владимир (4922)49-43-18  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Коломна (4966)23-41-49  
Кострома (4942)77-07-48  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Курган (3522)50-90-47  
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Ноябрьск (3496)41-32-12  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Петрозаводск (8142)55-98-37  
Псков (8112)59-10-37  
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Саранск (8342)22-96-24  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Сургут (3462)77-98-35  
Сыктывкар (8212)25-95-17  
Тамбов (4752)50-40-97  
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)33-79-87  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Улан-Удэ (3012)59-97-51  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Чебоксары (8352)28-53-07  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Чита (3022)38-34-83  
Якутск (4112)23-90-97  
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +(375)257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: [dtu@nt-rt.ru](mailto:dtu@nt-rt.ru) || сайт: <https://dakt.nt-rt.ru/>

# Пластинчатый сгуститель (Тонкослойный)

Оборудование используется для сгущения пульп и осветления воды при переработке руд цветных и черных металлов, обогащении нерудных материалов, в химической и металлургической промышленности, очистке питьевой воды, сточных вод и т.д.

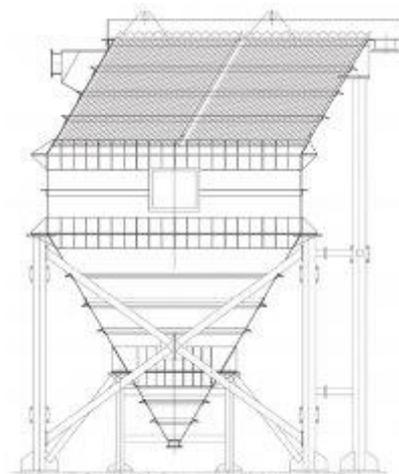
## Применение

Пластинчатые (тонкослойные, ламельные) сгустители АО «ДАКТ-Инжиниринг» позволяют увеличить производительность на единицу занимаемой площади в 5-10 раз по сравнению с радиальными сгустителями.

## Преимущества

Пластинчатые (тонкослойных) отстойники позволяют наиболее эффективно использовать пространство обогатительных фабрик. Минимальная ширина сгустителя позволяет размещать его в стандартном пролете здания, что значительно сокращает затраты на строительство зданий. Разгрузка осадка осуществляется шнековым насосом или самотеком (на сгустителях малой площади). Тонкослойный отстойник не чувствителен к попаданию частиц крупностью до 6 мм и пригоден для осветления пульп с высоким содержанием зернистых песков.

Пластинчатые (тонкослойные) сгустители могут оснащаться системой удаления неэмульгированных нефтепродуктов.



## Принцип действия и особенности конструкции пластинчатого (тонкослойного) сгустителя

Площадь, необходимая для осветления в верхнем слое, зачастую превышает ту, которая требуется для сгущения материала в нижних слоях. В основе принципа действия лежит применение нескольких параллельных наклонных пластин (ламелей), при этом достигается увеличение площади осаждения с неизменной площадью, занимаемой оборудованием. Это позволяет значительно снизить габариты и стоимость оборудования за счет приведения в соответствие требований, предъявляемых к процессам осветления и сгущения, происходящим в аппарате. Существуют два основных критерия, предъявляемые к оборудованию гравитационного осаждения: высокая чистота слива и максимальная плотность сгущенного продукта на разгрузке. Пластинчатый сгуститель состоит из двух

основных компонентов: верхнего бака с наклонными пластинами (ламелями) и нижнего конического накопителя сгущенного продукта. Освещение происходит в зоне выше питающих отверстий, что препятствует перемешиванию осветленного слоя с поступающим питанием. Твердая фаза осаждается на поверхности наклонных пластин (ламелей) и разгружается с них в накопитель сгущенного продукта, где происходит дальнейшее сгущение и уплотнение.

- Конструкция спроектирована для тяжелых условий эксплуатации;
- Пластинчатый сгуститель выполнен из нержавеющей стали
- Опорная конструкция изготовлена из черной стали с двойной защитой
- Высокая чистота перелива
- Не имеет силового привода и движущихся частей
- Полимерные пластины обладают высокими антистатическими и антиадгезивными свойствами

### **Осадительные блоки**

Модульная конструкция осадительных блоков пластин (ламелей), позволяет использовать их в качестве отдельного элемента или в составе пластинчатого сгустителя различной конструкции. Модульная конструкция позволяет получать любые площади зеркала слива сгустителя, образуемые блоками с единичной площадью слива от 1 до 6м<sup>2</sup>. Использование блоков сотовой конструкции позволяет получить их высокую прочность при минимальной массе, что в свою очередь значительно сокращает стоимость блоков по сравнению с аналогами, выполненными из плоских листов. Пластик, используемый в конструкции блоков, имеет высокую прочность, химическую стойкость

### **Возможна модернизация радиальных сгустителей**

### **Широкие возможности применения пластинчатого (тонкослойного) сгустителя**

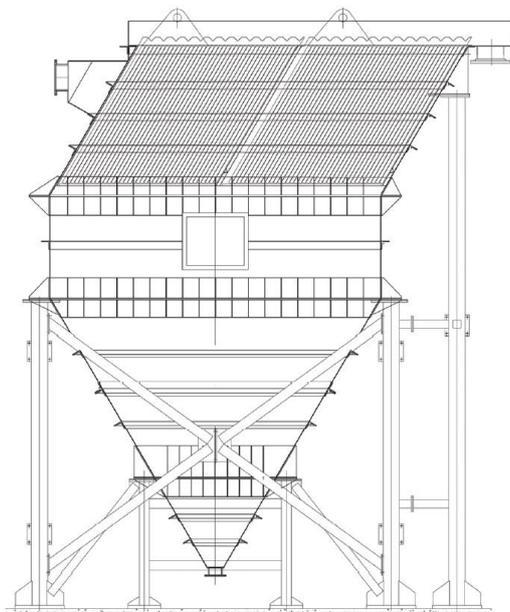
- Отсутствие потоков с коротким контуром циркуляции и поверхностных турбулентных потоков.
- Оборудование поставляется в сборе или в виде отдельных элементов заводского изготовления.
- Меньшая площадь в цеху, занимаемая оборудованием.
- Квадратная конструкция упрощает проектирование и монтаж.
- Возможность интеграции в любую систему.
- Простота перемещения для адаптации к изменениям производственного процесса.
- Облегченное наблюдение за процессом.
- Широкие возможности применения особых материалов и покрытий.
- Простота техобслуживания.
- Положение специально спроектированных загрузочных отверстий обеспечивает оптимальное соотношение между площадью освещения и сгущения.

Пластинчатые сгустители по требованию и в особых условиях эксплуатации могут оснащаться системами технологической безопасности, которые:

- исключают обрастание пластин и забивание отверстий слива;

- обеспечивают контроль чистоты перелива;
- позволяют осуществлять контроль содержания постоянной величины твердого в сливе;
- контролируют расход реагентов осаждения в зависимости от содержания твердого в подаваемой суспензии.

Мы также имеем тестовую установку пластинчатого (тонкослойного) сгустителя для демонстрации процесса сгущения с использованием данного оборудования, непосредственно на территории предприятия заказчика.



#### Технические характеристики\* пластинчатого сгустителя

Модель	Габаритные размеры			Параметры	
	Длина, мм	Ширина, мм	Высота, мм	Производительность по питанию, м <sup>3</sup> /ч	Площадь поверхности осаждения, м <sup>2</sup>
СП-25	2900	1550	5000	25,0	14
СП-60	3400	1900	5000	60,0	34
СП-100	3600	2300	5000	100,0	56
СП-150	3600	3400	5000	150,0	84
СП-200	3900	4400	5000	200,0	152
СП-500	4500	5000	7000	500,0	250

Наличие собственного маленького пластинчатого сгустителя позволяет проводить испытания непосредственно у заказчика.

## По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04  
Ангарск (3955)60-70-56  
Архангельск (8182)63-90-72  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Владикавказ (8672)28-90-48  
Владимир (4922)49-43-18  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Коломна (4966)23-41-49  
Кострома (4942)77-07-48  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Курган (3522)50-90-47  
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Ноябрьск (3496)41-32-12  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Петрозаводск (8142)55-98-37  
Псков (8112)59-10-37  
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Саранск (8342)22-96-24  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Сургут (3462)77-98-35  
Сыктывкар (8212)25-95-17  
Тамбов (4752)50-40-97  
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)33-79-87  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Улан-Удэ (3012)59-97-51  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Чебоксары (8352)28-53-07  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Чита (3022)38-34-83  
Якутск (4112)23-90-97  
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +(375)257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: [dtu@nt-rt.ru](mailto:dtu@nt-rt.ru) || сайт: <https://dakt.nt-rt.ru/>